國立臺灣大學 系

小型壓力容器定期檢查記錄表（每年）

實驗場所名稱、編號：

設置位置： 設備名稱（編號）： 檢查日期： 年 月

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 項目 | 檢查方法 | 檢查結果 |
| 1.安全閥 | 1. 檢查安全閥之性能是否良好
2. 安全閥之裝設是否適當
3. 計算安全閥吹洩量
 |  |
| 2.替代安全閥之安全裝置 | 釋放管、破裂板等安全裝置之性能是否良好 |  |
| 3.胴體、端板 | 1. 檢查有無損傷、壓潰、膨出、腐蝕及污穢
2. 熔接縫有無裂痕、腐蝕
3. 管台有無變形，其安裝有無裂痕。
4. 管台、墊圈有無洩漏。
5. 被覆部分有無損傷及脫落。
6. 腳架、承座等有無損傷、變形及腐蝕。
7. 固定螺栓有無鬆弛及腐蝕。
 |  |
| 4.蓋板及閉鎖機構 | 1. 蓋板有無變形、損傷、腐蝕及洩漏。
2. 喫合齒、環、放射桿及鎖緊螺栓，有無損傷、變形、磨耗及腐蝕。
3. 墊圈部分有無洩漏及劣化。
 |  |
| 5.管板、管 | 1. 管孔有無裂痕、洩漏及腐蝕。
2. 管端有無裂痕及洩漏。
3. 熔接部分有無裂痕及腐蝕。
 |  |
| 6.閥類、旋塞 | 1. 閥類有無損傷、腐蝕及洩漏。
2. 閥類有無彎曲、變形或腐蝕。
3. 固定螺栓有無損傷、裂痕、腐蝕及鬆弛。
4. 墊圈有無裂痕、破損及劣化。
 |  |
| 7.安全裝置 | 1. 安全閥性能測驗有無正常。
2. 安全閥整體有無損傷、洩漏及腐蝕。
3. 破裂板有無腐蝕、洩漏、損傷裂痕。
4. 釋放管有無阻塞、腐蝕。
5. 自動管警報裝置功能有無正常。
 |  |
| 8.附屬品 | 1. 壓力表本體有無損傷、裂痕、洩漏及腐蝕。
2. 壓力表表面是否清晰指針歸零。
3. 虹吸管有無異狀。
4. 液面計玻璃有無清晰。
5. 液面計旋塞有無損傷及洩漏。
6. 液面計墊圈有無破損洩漏及劣化。
 |  |
| 備註 | 1.使用壓力在lkg/cm2，以下，且內容積在0.2M3，以下者，或是其內徑在500mm以下，且長度在1000mm以下者。2.最高使用壓力(kg/cm2，)乘上內容積(M3，)在0．2以下者。 |

1.檢查結果“正常”打(V)，“異常”的打(×)，無此項目打(／)，異常時，請立即報修並送負責老師及主管簽章；無異常時，送負責老師及主管簽章即可。

2.檢查記記錄表格請放置設備旁。

實驗場所負責人簽章： 檢查人員簽章：